附件6

饲料和饲料添加剂企业生产经营活动监督检查抽查工作指引

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检查内容 | 检查要求 | 检查结果 |
| 1 | 人员要求 | 质量负责人、技术负责人、生产负责人具备生产产品所需相关专业的学历或职称，不得互相兼任。 | 是□ 否□ |
| 2 | 有2名以上的专职饲料检验化验员，能够正确操作检验仪器，熟悉检验步骤。 | 是□ 否□ |
| 3 | 厂房要求 | 生产区按照生产工序合理布局，有相对独立的、与生产规模相匹配的生产车间、原料库、配料间和成品库。 | 是□ 否□ |
| 4 | 生产车间及设备 | 配合饲料、浓缩饲料、精料补充料生产线，添加剂预混合饲料生产线，混合型饲料添加剂3类生产线单独设立，设备不得共用。 | 是□ 否□ |
| 5 | 固态和液态添加剂预混合饲料生产车间分别设立；固态和液态混合型饲料添加剂生产车间分别设立。 | 是□ 否□ |
| 6 | 反刍动物添加剂预混合饲料生产线与其他含有动物源性成分的添加剂预混合饲料生产线分别设立。 | 是□ 否□ |
| 7 | 小料配制和复核分别配置电子秤。 | 是□ 否□ |
| 8 | 对于产品配方中有添加比例小于0.2%的原料的，应当单独配备至少一台混合机并配备相应的除尘设备。 | 是□ 否□ |
| 9 | 仓储设施 | 存放维生素、微生物添加剂和酶制剂等热敏物质的贮存间面积与生产规模相匹配，密闭性能良好，并配备空调。 | 是□ 否□ |
| 10 | 亚硒酸钠等按危险化学品管理的饲料添加剂有独立的贮存间或贮存柜。 | 是□ 否□ |
| 11 | 药物饲料添加剂应当有独立的贮存间，面积与生产规模相匹配。 | 是□ 否□ |
| 12 | 检验化验室  要求 | 检验化验室在厂区内独立设置，与生产车间和仓储区域分离。 | 是□ 否□ |
| 13 | 配备规定要求的检验仪器。 | 是□ 否□ |
| 14 | 检验化验室包括天平室、理化分析室、仪器室和留样观察室等功能室。检验化验室使用面积满足仪器、设备、设施布局和检验化验工作需要。危险品应独立存放并执行双人双锁。 | 是□ 否□ |
| 15 | 企业管理  制度 | 建立原料采购与管理、生产过程控制、产品质量控制、产品贮存与运输、产品召回、人员与卫生、文件与记录管理等管理制度并执行良好。 | 是□ 否□ |